

Wieland-Werke AG D-89079 Ulm

Roba Metals B.V.
Zomerdijk 27 - 33
3402 MJ IJSSELSTEIN
NIEDERLANDE

Wiederholungsdruck
Verladezone/Verladenr. : **32/20667245**
Chargennummer : 85202591
Ansprechpartner : Frau Pöchacker
Telefon : 0731 944- 311
Fax :

Ihre Bestell-Nr.	: PO-0039464-1
vom	: 21.09.2021
Ihr Fax	:

Unsere Auftrags-Nr. : 12260892 005
Unsere Prüflös-Nr. : 890001621901
Unsere Lieferschein-Nr. : 83046994 040
Liefermenge : 1.245.000 M
Druckdatum : 21.09.2022

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 : 2004

Halbzeug: 472 Rohre gezogen (Längen) Werkstoff: Wieland K65 CUFE2P Spezifikation: WW R-H-1603 120 bar K65	K65@ Revision/Ausgabedatum: Rev. 0.1 17.11.2020	Abmessungen: Maß A: 22,230 mm Maß B: Maß C: 1,380 mm Maß D: 5.000,00 mm Ausführung: 200 weich
EN 12735-1 R-H-1603	:2020-06	R300

Bemerkungen:

Chemische Zusammensetzung nach 3.1 EN 10204 : 2004

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte	Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe
			Min.	Max.	
Die Summe der sonstigen Elemente entspricht der in der chemischen Norm genannten Vorgabe.					
CU	Cu Kupfer-Gehalt	%	97,49	97,00	
FE	Fe Eisen-Gehalt	%	2,3	2,1	2,6
PB	Pb Blei-Gehalt	%	< 0,03		0,03
P	P Phosphor-Gehalt	%	0,022	0,015	0,15
ZN	Zn Zink-Gehalt	%	0,12	0,05	0,2



Hersteller-
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender
Gregor Tschernjavski

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
USt-IdNr.: DE811147730

Mechanische Prüfmerkmale

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
RP0,2 Dehngrenze 0,2 %	MPa	152	157	140		(3)
RP1,0 Dehngrenze 1,0 %	MPa	209	215	140		(3)
RM Zugfestigkeit Rm	MPa	337	339	300		(3)
A5 Bruchdehnung A5	%	40,0	41,0	30,0		(3)

Weitere Prüfungen

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
WS Wirbelstromprüfung 100%		Ergebnis gut				(1)
IC Innenreinheit	mg/dm ²	0,07	0,09		0,38	(3)
SICHT Sichtprüfung		Ergebnis gut				(1)

Maßprüfungen

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
DRMAMW Durchmesser außen Mittelwert	mm	22,210	22,210	22,180	22,280	(3)
DRMAUR Durchmesser außen mit Unrundheit	mm	22,210	22,210	22,130	22,330	(3)
WDIMU Wanddicke mit Ungleichwandigkeit	mm	1,220	1,370	1,173	1,587	(3)
LG Länge	mm	5003,00	5003,00	5000,00	5005,00	(3)

Konformitätserklärung

Wir erklären als Hersteller, daß die hier beschriebene Ware den mit dem Käufer vereinbarten Spezifikationen sowie den oben aufgeführten Normen und normativen Vorschriften, der angegebenen Beschreibung, der genannten Menge und den in diesem Zeugnis gemachten Angaben entspricht.

Diese Ware wurde unter einem zertifizierten Qualitätsmanagementsystem hergestellt. Unser Qualitätsmanagementsystem wird von SGS laufend überwacht (Zertifikat DE21/819945125 und DE21/819945126).

Die Prüfergebnisse zur chemischen Analyse, zu den mechanisch-technologischen und physikalischen Prüfverfahren wurden durch das zertifizierte und / oder akkreditierte Prüflabor festgestellt.

P.Eisen (Abnahmebeauftragter des Herstellers)
Telefon:+49-731-944-3137 Fax:+49-731-944-4915
e-mail: peter.eisen@wieland.com
Maschinell erstelltes Abnahmeprüfzeugnis



Hersteller-
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender
Gregor Tschernjavski

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
UST-IdNr.: DE811147730